

Epoxy One Universal Kasutusjuhend

Ettevalmistamine

Enne kasutamist kontrollige, et vaik on täiesti läbipaistev. Transporti käigus alla 5°C võivad tekkida vaigus kristallid. Vaigu kristalliseerumine on tavaline olukord. See ei muuda vaiku halvemaks ega häguseks. Mida puhtam on vaik, seda rohkem vaik kristalliseerib

Kristalle saab elimineerida, suurendades vaigu temperatuuri umbes 50 -65° C-ni, kuni kõik kristallid on kadunud. Soovitame kinnine pakendi panna kuumaveevanni (ca 50-65 ° C), kuid olge ettevaatlik, et pakend oleks tihedalt suletud ja vesi ei saaks vaiguga kokku puutuda. Kontrollige vaiku 10 minuti, 20 minuti, 30 minuti ja 1 tunni pärast. Tavaliselt kulub kristallide eemaldamiseks ja vaigu täielikuks läbipaistvaks muutmiseks vaid 20–40 minutit. Pange tähele, et see ei kahjusta epoksiidi ega mõjuta selle omadusi. Samuti ei kivistu, kuna te pole materjali veel kõvendiga seganud.

Kasutamine ja valamine

Kui on võimalik, siis soojenda komponent A ja komponent B kuni 25°C-30°C

Sega kokku komponendid epoksiidvaik (komponent A) ja kõvendi (komponent B) vastavalt pakendil märgitud kaaluosadele. Epoxy ONE-i kaaluosad on **100:45 ehk 100g vaigule tuleb lisada 45g kõvendit**. Segada tuleb korralikult 3-5min kuni epoksiid on ühtlaselt läbipaistev. 99% ebaõnnestunud projektidest tuleneb vähesest segamisest.

Enne segatud epoksiidi vormi valamist võid lasta segul seista mõned minutid, et suurem osa mulle ventileeriks naturaalselt. Vala ettevaatlikult valmissegatud epoksiid vormi. Vajadusel kuumuta pind põletiga, et vabaneda pinnale tekkinud mullidest. Seda võid korrata vajadusel kuni geelistumiseni.

Епоxy One Universal инструкция

Подготовка

Перед использованием убедитесь, что смола полностью прозрачна. Транспортировка при температуре ниже 5°C может вызвать образование кристаллов в смоле. Кристаллизация смолы - это обычное явление. Она не делает смолу менее качественной или мутной. Чем более чистой является смола, тем больше в ней могут образовываться кристаллы.

Кристаллы можно устранить, повысив температуру смолы до примерно 50-65°C, пока все кристаллы не растворятся. Мы рекомендуем поместить закрытую упаковку в горячую воду (примерно 50-65°C), но будьте осторожны, чтобы упаковка была герметично закрыта, и вода не контактировала с смолой. Проверяйте смолу через 10, 20, 30 минут и 1 час. Обычно для удаления кристаллов и придания смоле полной прозрачности достаточно 20-40 минут. Обратите внимание, что это не повредит эпоксид и не повлияет на его свойства. Он также не затвердеет, так как вы еще не смешали его с отвердителем.

Использование и заливка

По возможности подогреть компонент А и компонент В в закрытой упаковке до 25°C-30°C

Тщательно смешайте компоненты эпоксидной смолы (компонент А) и отвердителя (компонент В) в соответствии с указанными пропорциями на упаковке. **Доля Epoxy ONE составляет 100:45, то есть к 100 г смолы следует добавить 45 г отвердителя**. Смешивайте тщательно в течение 3-5 минут до тех пор, пока смесь не станет равномерно прозрачной. Обратите внимание, что 99% неудачных проектов связаны с недостаточным перемешиванием.

Перед заливкой смеси эпоксида в форму рекомендуется дать смоле постоять несколько минут, чтобы большая часть пузырьков вышла самостоятельно. Осторожно налейте готовую смесь эпоксида в форму. При необходимости можно нагреть поверхность горелкой, чтобы избавиться от возникших пузырьков на поверхности. Повторяйте процедуру по необходимости до гелирования смолы.

Epoxy One Universal instruction

Preparation

Before use, ensure that the resin is completely transparent. Transporting the resin at temperatures below 5°C may cause crystal formation within the resin. Crystallization of the resin is a common occurrence. It does not diminish the quality or clarity of the resin. The purer the resin, the more likely it is to form crystals.

To remove crystals, you can raise the resin's temperature to approximately 50-65°C until all the crystals dissolve. We recommend placing the sealed package in hot water (around 50-65°C). However, be cautious to ensure the package is tightly sealed, and no water contacts the resin. Check the resin after 10, 20, 30 minutes, and 1 hour. Typically, 20-40 minutes are sufficient to eliminate crystals and restore the resin's transparency. Note that this process will not damage the epoxy or affect its properties. Moreover, it will not harden as you haven't mixed it with the hardener yet

Casting

Whenever possible, gently warm Component A and Component B in their sealed packaging to 25°C-30°C.

Thoroughly blend the epoxy resin (Component A) and hardener (Component B) as per the specified ratios on the packaging. **For Epoxy ONE, the ratio is 100:45, meaning 100 grams of resin requires 45 grams of hardener**. Mix the components meticulously for 3-5 minutes until the mixture achieves a uniformly transparent appearance. It's crucial to note that inadequate mixing is responsible for 99% of project failures.

Before casting the epoxy mixture into the mold, it's advisable to let the resin sit for several minutes to allow most bubbles to naturally rise and escape. Gently pour the prepared epoxy mixture into the mold. If needed, utilize a heat source to eliminate any bubbles that form on the surface. Repeat this procedure as required until the resin begins to gel